

# Berufsbild

## Werkzeugmechaniker/in Vorrichtungstechnik

- mit Zeitrichtwerten aus dem Ausbildungsrahmenplan -

Ausbildungsinhalte	Zeitrichtwerte in Wochen im Ausbildungsjahr		
	1	2	3/4
Grundlagen der Berufsbildung, Aufbau und Organisation des Ausbildungsbetriebes, Arbeits- und Betriebsrecht, Arbeitsschutz, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und rationelle Energieverwendung	x	x	x
* Lesen, Anwenden und Erstellen von technischen Unterlagen, Unterscheiden, Zuordnen und Handhaben von Werk- und Hilfsstoffen	4	4	
* Planen und Steuern von Arbeits- und Bewegungsabläufen; Kontrollieren und Beurteilen der Ergebnisse	5	6	
* Warten von Arbeits- und Betriebsmitteln	2	2	
* Prüfen, Anreißen und Kennzeichnen	3	3	
* Ausrichten und Spannen von Werkzeugen und Werkstücken	2		
manuelles Spannen	8	4	
maschinelles Spannen	4	14	
Trennen, Umformen	4	2	
Fügen	8	4	
Vertiefungszeit für die beruflichen Grundbildung	12		
Aufbauen und Prüfen von Pneumatikschaltungen		3	
Montieren von Bauteilen und Baugruppen		7	
Erstellen von Programmen für numerisch gesteuerte Werkzeugmaschinen		2	
Wärmebehandeln von Werkzeugteilen		1	
Bearbeiten von Werkstücken durch manuelles Spannen			14
Herstellen von Werkstücken unter Berücksichtigung der Verknüpfung verschiedener maschineller Fertigungsverfahren			26
Aufbauen und Prüfen von Hydraulikschaltungen der Steuerungstechnik; Feststellen der Funktion elektrotechnischer Komponenten; Optimieren und Prüfen von Programmen für numerisch gesteuerte Werkzeugmaschinen			5
Montieren und Demontieren von Werkzeugen, Vorrichtungen und Lehren			17
Härteprüfen			1
Funktion prüfen und Inbetriebnehmen von Werkzeugen			3
Instandsetzen von Werkzeugen, Vorrichtungen und Lehren			12
	52	52	78